

ПАО "Дружковский метизный завод"

ОТК

Страна происхождения Украина



Сертификат качества № 000679 Счет № 684

Грузополучатель ООО "ЖелДор-Сервис"(для ООО "Зитар-Снаб" код 1426 ОКПО 97506338

Адрес РФ,241020,г.Брянск,Московский проезд,д.3

Договор № 8763/1 № вагона № накладной 901

ДСТУ ISO 9001-2009 НД 1759.0-87,Р52643-2006

22 Март 2016

Условное обозначение изделий	Материал	Результаты проведенных испытаний						Ед. изм.	Отпущено	Консервация по ГОСТ
		Временное сопротивление разрыву Св, не менее, Н/мм2	Твердость по Бринеллю НВ, по Роквеллу (HRC)	Напряжение от пробной нагрузки GFH/мм2	Испытание на расклепываемость	Прочность на разрыв на косой шайбе, не менее Н/мм2	Испытание на изгиб			
Болт 1.2 М 16 x 55 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф 17, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	1,8	18160-72
Болт 1.2 М 16 x 60 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф 17, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	4,1	18160-72
Болт 1.2 М 22 x 80 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф23, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	0,9	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 75 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	1,8	18160-72
Болт М 24 - 6g x 75.88.35 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф25, ст.35	830	242-318			830		т.	0,06	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 80 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	1,8	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 85 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	2	18160-72
Болт М 24 - 6g x 90.88.35 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф25, ст.35	830	242-318			830		т.	0,24	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 100 10.9ХЛ 016 ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	0,45	9.301-86
Болт 1.2 М 24 x 100 10.9ХЛ 016 ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	0,05	9.301-86
Болт 1.2 М 24 x 120 10.9ХЛ 016 ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078		т.	0,3	9.301-86
Гайка М 16 - 6Н.6 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф23, ст.20		190-300	720				т.	4,05	18160-72
Гайка М 16 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф23, ст.20		190-300	720				т.	5,525	9.301-86
Гайка М 16 - 6Н.8.20.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф23, ст.20		233-346	920				т.	1,4	9.301-86
Гайка М20.10 ХЛ ГОСТ Р52645-2006	Пруток, Ф23, ст.40Х		272-353	1245				т.	3,96	18160-72
Гайка М 20 - 6Н.6 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 31, ст.10		190-300	720				т.	0,45	18160-72
Гайка М 20 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 31, ст.10		190-300	720				т.	11,775	9.301-86
Гайка М 20 - 6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 31, ст.10		190-300	720				т.	1,1	9.301-86
Гайка М24.10 ХЛ ГОСТ Р52645-2006	Пруток, Ф28, ст.40Х		272-353	1245				т.	16,8	18160-72
Гайка М24.10 ХЛ 016 ГОСТ Р52645-2006	Пруток, Ф28, ст.40Х		272-353	1245				т.	0,48	9.301-86

Результаты испытаний уд. по ГОСТ 1759.4-87,1759.5-87 Упаковка и маркировка тары по ГОСТ 18160-72

Временная противокоррозионная защита осуществляется рабочими маслами с добавлением консервационных масел и обеспечивает защиту крепежных изделий от коррозии в течении 0.5 года с момента реализации продукции и выдачи сертификата качества.

* Крепежные изделия с неотделяемой окалиной не подвергаются временной противокоррозионной защите

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и номер счета.

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанная в сертификате продукция изготовлена из углеродистой стали или легированной стали марок 40Х, 20Г2Р

Нач. ОТК



Сертификатчик